

ヘリカル穴加工エンドミル Endmill for helical milling process



ドリルミル

Drillmill

低切削抵抗 スラストほぼ0

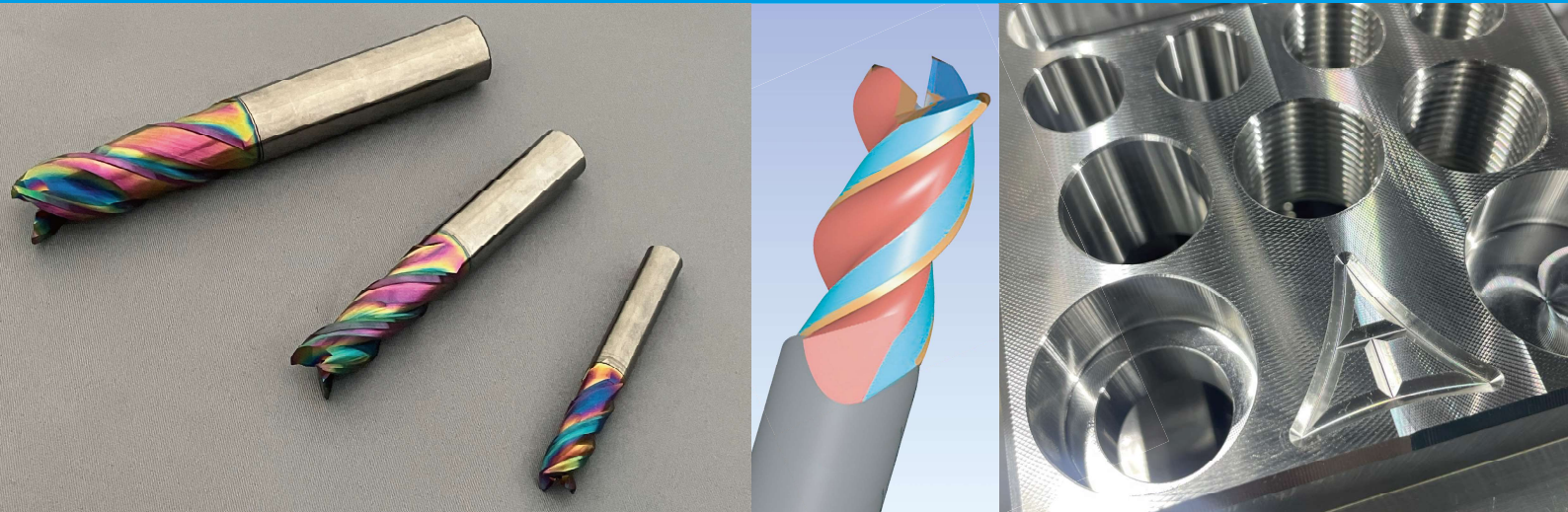
ランピング角 max15°

センターオイルホール

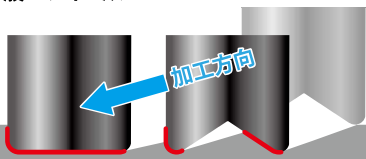


超硬

DLC

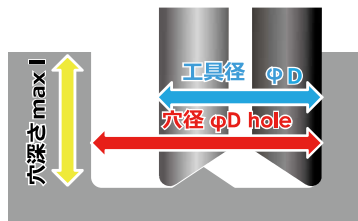
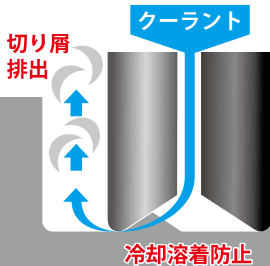


一般エンドミル ヘリカルエンドミル



切削している切れ刃長 一般エンドミル>ヘリカルエンドミル

切削抵抗が大幅に下がる ランピング角Max15°

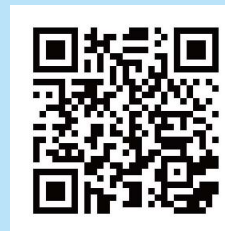


最小加工径(φD_{hole min.})よりお使いください。*
z方向のみの送り不可
*工具径の選択及び加工機の仕様により、加工時間が変化します。特に浅い穴の場合は太い径の工具が最速とは限りません。
φD2倍以上の径の場合は、穴あけ後繰り上げ加工を推奨します。

ドリルミル最新情報 Drillmill's latest information

大好評につきドリルミルのラインナップを拡充中!!
薄板加工用のラフィングタイプや鉄・ステンレス用、小径など、続々と追加予定。
HPにて最新情報を随時更新します。

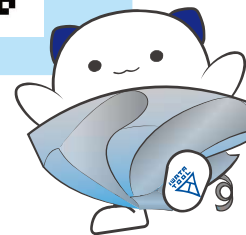
ドリルミルの最新情報はコチラ



ドリルミル切削条件 Drillmill Recommended Cutting Condition

ヘリカル加工簡易計算アプリを公開中

ドリルミルの加工条件は
HP内のドリルミル製品ページ内の
ヘリカル加工簡易計算アプリよりご算出下さい。



■被削材適合性 Suitability for Work Materials

◎...最適 The most suitable

○...適 Suitable

△...可 Possible

無印Blank...不可 Impossible

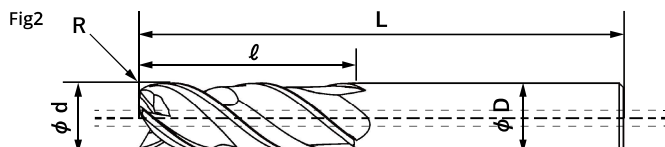
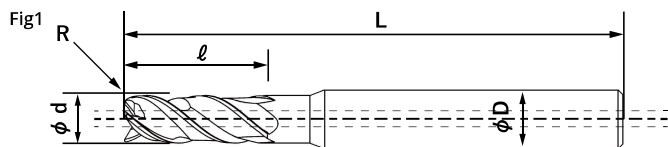
製品区分 Product	軟鋼 Mild Steel	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Heat treated Steel	工具鋼 Tool Steel	焼入れ鋼 Hardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminium Alloy	銅 Copper	プラスチック Plastic	セラミックetc. Ceramics etc.
	SS	S45C	SCM SCR	SKD SKS	~40 HRC	~45 HRC 45~ HRC	SUS	FC	FCD		Al	Cu		
											△	◎	◎	◎

DMS_DLC_DOHB1

マシナブル
Machinable
ジルコニア
ガラス
Zirconia
Glass

ドリルミル 1.5D 超硬 DLCコーティング

Drillmill Carbide 1.5D DLC coating



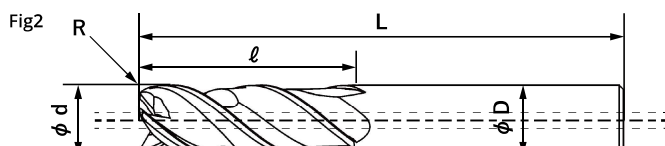
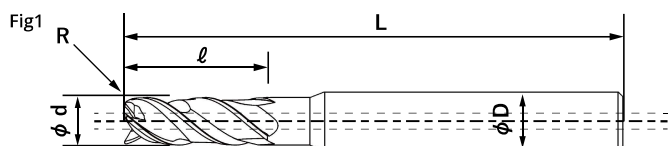
単位/寸法:mm 価格:円
Unit/Size:mm Price:JPY

VAN Code No.	直径 φd	刃長 ℓ	シャンク径 φD	全長 L	刃数 No. of teeth	図 Fig	R	最小加工径 φd _{hole} min.	在庫 Stock	参考価格 Price	備考* Memo
DMS2DLC1DOH	2	3	3	40	3	1	0.1	2.6	●1	¥9,400	β1
DMS2.4DLC1DOH	2.4	3.6	3	40	3	2	0.1	3	●1	¥9,400	β1
DMS3DLC1DOH	3	4.5	4	40	3	1	0.15	3.6	●1	¥8,200	β1
DMS4DLC1DOH	4	6	4	40	3	2	0.2	4.8	●1	¥8,200	β1
DMS5DLC1DOH	5	7.5	6	50	3	2	0.25	6	●1	¥9,200	β1
DMS6DLC1DOH	6	9	6	50	3	2	0.3	7.2	●1	¥9,200	β1
DMS8DLC1DOH	8	12	8	65	3	2	0.4	9.6	●1	¥11,000	β1
DMS10DLC1DOH	10	15	10	70	3	2	0.4	12	●1	¥15,000	β1
DMS12DLC1DOH	12	18	12	80	3	2	0.4	14.4	●1	¥19,000	β1
DMS16DLC1DOH	16	24	16	100	3	2	0.4	19.2	●1	¥38,000	β1

*本製品はβ1製品です。従来がないタイプの製品の為、予告なく寸法・形状などの仕様を変更したβ2に移行することがありますのであらかじめご了承ください。

ドリルミル 3D 超硬 DLCコーティング

Drillmill Carbide 3D DLC coating



単位/寸法:mm 価格:円
Unit/Size:mm Price:JPY

VAN Code No.	直径 φd	刃長 ℓ	シャンク径 φD	全長 L	刃数 No. of teeth	図 Fig	R	最小加工径 φd _{hole} min.	在庫 Stock	参考価格 Price	備考* Memo
DMS2DLC3DOHB1	2	6	3	40	3	1	0.1	2.6	●1	¥9,400	β1
DMS2.4DLC3DOHB1	2.4	7.2	3	40	3	2	0.1	3	●1	¥9,400	β1
DMS3DLC3DOHB1	3	9	4	40	3	1	0.15	3.6	●	¥8,200	β1
DMS4DLC3DOHB1	4	12	4	40	3	2	0.2	4.8	●	¥8,200	β1
DMS5DLC3DOHB1	5	15	6	50	3	2	0.25	6	●	¥9,200	β1
DMS6DLC3DOHB1	6	18	6	50	3	2	0.3	7.2	●	¥9,200	β1
DMS8DLC3DOHB1	8	24	8	65	3	2	0.4	9.6	●	¥11,000	β1
DMS10DLC3DOHB1	10	30	10	70	3	2	0.5	12	●	¥15,000	β1
DMS12DLC3DOHB1	12	36	12	80	3	2	0.6	14.4	●	¥19,000	β1
DMS16DLC3DOHB1	16	48	16	100	3	2	0.8	19.2	●	¥38,000	β1

*本製品はβ1製品です。従来がないタイプの製品の為、予告なく寸法・形状などの仕様を変更したβ2に移行することがありますのであらかじめご了承ください。

鉄・ステンレス用 ドリルミル

近日発売予定

Stock ●...標準在庫品 / Stocked
Stock ●1...在庫予定品 / will be Stocked



株式会社 **イワタツール**
IWATATOOL Co., Ltd

〒463-0808
名古屋市守山区花咲台二丁目901番1
TEL 052-739-1080
FAX 052-739-1084
WEB www.iwatatool.co.jp
E-mail info@iwatatool.co.jp
2-901-1, Hanasakidai, Moriyamaku, Nagoya
463-0808 JAPAN
TEL +81-52-739-1080
FAX +81-52-739-1084

販売店 / DISTRIBUTOR